

Black Belt in Lean



POSTACADEMISCHE OPLEIDING

25 OKTOBER 2013 – 28 FEBRUARI 2014

Dit universitair opleidingsprogramma is actiegericht, de onderwerpen worden zo aangebracht dat ze meteen ook in de praktijk kunnen worden geïmplementeerd. In tegenstelling tot de ogenschijnlijke eenvoud van de Lean technieken, vergt het overnemen van het Lean gedachtegoed heel wat inspanningen van een organisatie en doorzettingsvermogen van het management. Dit universitair opleidingsprogramma werd voor deze editie volledig herwerkt naar een actiegerichte inhoud. De onderwerpen worden in die volgorde aangebracht zodat ze meteen ook in de praktijk kunnen worden geïmplementeerd. Bovendien worden in deze editie de laatste resultaten getoond aangaande implementatiemethodes, die werden verbeterd op basis van jarenlang onderzoek aan de UGent.

De Green Belt module is bedoeld voor personen die de introductie of uitbreiding van Lean in hun organisatie moeten leiden en begeleiden, en uiteraard ook zelf mee helpen uitvoeren. In deze module leert u WAT Lean betekent voor een organisatie, HOE Lean werkt op de operationele processen, volgens welk TRAJECT u Lean moet invoeren in de organisatie, en wat de VALKUILEN zijn die velen voor u al hebben ondervonden. Ze is een noodzakelijke inleiding tot de Black Belt module. De actiegerichtheid van dit programma wordt onderstreept door het (gratis) uitnodigen van één lid van het management van het bedrijf van de cursist, dit voor de inleidings sessie. Op die manier wordt het bedrijf meteen geïnformeerd wat Lean voor hen kan betekenen.

De tweede module is gericht naar de “change agents”, de personen die in de organisatie de Lean invoering moeten ondersteunen en bestendigen. Zij krijgen in deze module meer inzicht in de technieken van Lean, en in gevalstudies uit de praktijk van diverse types organisaties. Uiteraard is deze module een must voor iedere persoon die Lean ten gronde wil begrijpen om zo zijn collega's te kunnen helpen bij het implementeren! Het certificaat Black Belt is internationaal erkend als een hoog niveau van kennis in deze materie. Deze module kan enkel gevolgd worden samen met de voorafgaande Green Belt module.

De lesgevers zijn allen ervaren in de praktijk van Lean, en beschikken bovendien over een grondige theoretische bagage omtrent Lean technieken en de achterliggende methodes voor productiviteitsverbetering en procesanalyse.

Doelpubliek

De opleiding richt zich tot bedrijfsmensen die in hun dagelijks werk mede instaan voor de duurzame verbetering van productiviteit, kwaliteit en klantgerichtheid, en dit ongeacht het type bedrijf: productie, logistiek, maar ook gezondheidszorg, administratie, overheid, ... kortom alle professionals die effectief het verschil willen maken inzake procesverbetering. Het aantal deelnemers voor deze opleiding is beperkt tot 25. Indien nodig worden de praktische sessies ont dubbeld, dit om de interactie te garanderen.

Lesgevers

Wetenschappelijk Coördinator

Prof. dr. ir. Hendrik Van Landeghem
Vakgroep Technische Bedrijfsvoering, Universiteit Gent

Lesgevers

- ir. Paul Busschaert, Lean Sensei, partner, Veltion
- dhr. Hans Crampe, verpleegkundig en paramedisch directeur, AZ Maria Middelaars
- ir. Tim Govaert, partner, Veltion
- dr. ir. Geert Letens, docent procesinnovatie, Koninklijke Militaire School
- dr. Veronique Limère, onderzoeker, Vakgroep Technische Bedrijfsvoering, Universiteit Gent
- prof. dr. ir. Hendrik Van Landeghem, Gewoon Hoogleraar, Vakgroep Technische Bedrijfsvoering, Universiteit Gent
- ir. Thomas Van Landeghem, partner, Veltion

Getuigschrift van Permanente Vorming van de Universiteit Gent

Teneinde de kwaliteit en uitstraling van de certificaten te beklemtonen, dient men volgende proef af te leggen om het certificaat te bekomen:

Green Belt in Lean

Lessen van module 1 bijwonen (voor minstens 80%) + slagen in de uitwerking van een implementatievoorbeeld in eigen bedrijf.

Black Belt in Lean

Lessen van beide modules bijwonen (voor minstens 80%) + slagen in een schriftelijk examen + slagen in de uitwerking en verdediging voor een jury van een in-house project van voldoende omvang.



Module 1: Lean introductie en basistechnieken [Green Belt]

Deze module geeft een helder overzicht van de sleutelconcepten van de Lean methodiek, zodat het duidelijk wordt wat het invoeren van Lean betekent voor een organisatie.

Voor de eerste sessie wordt (gratis) iemand van het management uitgenodigd, om zo de weg voor te bereiden naar daadwerkelijk implementeren van Lean in het bedrijf van de cursist. Talrijke voorbeelden en hands-on sessies zullen het praktische karakter van de opleiding illustreren.

Inleiding tot Lean en Continu verbeteren

- Wat is Lean? Wat is de rol van Lean in het streven naar Operational Excellence?
- Toyota Production System
- Basisprincipes van Lean. Hoe wordt Lean ingevoerd? Wie speelt welke rol?

Fase 1: Activeer de werkvloer

- PDCA, problem solving tools (pareto, visgraat, 5 why)
- Process mapping technieken
- VA/NVA, types verspilling, hoe detecteren
- Gemba meetings, Verbeterkrant, opvolging van de verbeteractiviteiten
- Basistechnieken: 5S, Visual management, standaard werk

Jet Game: verhoog de efficiëntie van uw werkplek: interactieve oefening omtrent de fase 1 technieken

Fase 2: creëer flow

- Flow in materiaalstromen: TAKT, cyclustijden, buffers, balanceren, batching effecten
- Push systemen: productieplanning basics
- Pull systemen, kanban werking
- Value stream mapping current state basics

Buckingham game: introduceer Flow en Pull in een productieproces (interactieve oefening in een gesimuleerd productiesysteem)

Omgaan met operatoren

- Hoe werkt een team? Hoe win ik vertrouwen?
- Hoe activeer ik de persoon op zijn werkplek naar verbeteren?
- TWI trainingstechniek
- KPI's op maat van de operator

Data: 25 oktober, 8, 22 en 29 november, 6 en 13 of 20* december 2013

* Afhankelijk van het aantal inschrijvingen wordt de groep voor de oefening eventueel opgesplitst. In dat geval vindt de oefening plaats op 13 of 20 december.

BLACK BELT

Het certificaat 'Black Belt' garandeert een kennisniveau dat de deelnemer in staat stelt om zelf doorheen zijn organisatie Lean te implementeren en te leiden en de teamleden te motiveren en te begeleiden. Indien hij zelf geen deel uitmaakt van het management, zal hij een belangrijke schakel zijn tussen de directie en de operationele organisatie binnen zijn bedrijf.

Module 2: Geavanceerde Technieken in Lean

Het succes van Lean stoelt op een aantal slimme technieken en methodes, ontwikkeld op basis van jarenlange ervaring. Ze omvatten domeinen zoals operationele organisatie, logistieke planning en kwaliteit. Hun eenvoud staat in schril contrast met de effectiviteit ervan, en in deze module wordt de nodige achtergrondkennis aangereikt om personen die actief zijn in Lean implementatie te ondersteunen. Deze module kan enkel gevolgd worden samen met de voorafgaande Green Belt module.

Lean Toolbox: TAKT en Cyclustijden in Mixed model omgevingen, PokaYoke voor kwaliteitsborging, SMED methode voor steltijdreductie, OEE/TPM voor betrouwbare machines

Lean in andere omgevingen

- Lean in Office (interactieve sessie in een gesimuleerd administratief proces)
- Lean in Health Care
- Lean in Project Management

Change management en leiderschap: Hoe zorg je ervoor dat de organisatie blijft verbeteren en niet terugvalt na enkele maanden? Hoe volg je dit op? Hoe organiseert men dit? Wat is de rol van het management?

Operations Management technieken: Werkplekinrichting, Multi Moment opname voor arbeidsanalyse

Variabiliteit in flow

- Wat is het effect van variabiliteit op de doorlooptijd en de capaciteitsbezetting van een proces?
- Basisbegrippen van wachtlijnen met simulatieoefening

IT tools voor Lean: eVSM tool en PDCA tool

Six Sigma: DMAIC, Basis omtrent statistische kenmerken van processen, Process capability, Design of Experiments

Value Stream Mapping: Current state mapping, Case studie BEDDING d.m.v. eVSM, Future state mapping, Evaluatie van future state

Projectbegeleiding + voorbereiding op examen (review sessie)

Data: 10, 17, 24 en 31 januari, 7, 14, 21 en 28 februari 2014

MEER INFO & INSCHRIJVEN
www.ivpv.ugent.be/lean

Deelnemingsprijs

De deelnemingsprijs omvat lesgeld, hand-outs, het handboek 'De Fabriek van de Toekomst... NU!', frisdranken, koffie en broodjes. Betaling geschiedt na ontvangst van de factuur. Alle facturen zijn contant betaalbaar dertig dagen na dagtekening. Alle vermelde bedragen zijn vrij van BTW.

Green Belt in Lean (module 1)	€ 1.500
Black Belt in Lean (modules 1 & 2)	€ 3.000

Korting

- ▶ 20 % korting bij gelijktijdige inschrijvingen van hetzelfde bedrijf, op voorwaarde dat minstens 1 deelnemer zich inschrijft voor de volledige opleiding. Facturatie geschiedt dan d.m.v. een gezamenlijke factuur.
- ▶ 10% korting voor leden van AIG (Alumnivereniging van Ingenieurs afgestudeerd aan de Universiteit Gent) en VBIG (Verbond Afgestudeerde Bio-ingenieurs van de Universiteit Gent)
- ▶ Aangepaste prijzen voor personeel van UGent en geassocieerde hogescholen.
- ▶ Kortingen zijn niet cumuleerbaar.

Annuleren

Raadpleeg onze annulatievoorwaarden op www.ivpv.ugent.be/annulatievoorwaarden

Opleidingscheques

Universiteit Gent aanvaardt:

- ▶ opleidingscheques voor werknemers (<http://www.vdab.be/opleidingscheques>)
- ▶ betalingen via de KMO-portefeuille (www.kmo-portefeuille.be; gebruik autorisatiecode DV.O103194).

Tijdstip en locatie

- ▶ De meeste lessen worden gegeven van 14u15 tot 21u15, in 4 delen, gescheiden door 2 koffiepauzes en 1 broodjesmaaltijd. De les van 25 oktober en 6 december 2013 en de les van 28 februari 2014 worden gegeven van 14u15 tot 17u30, in 2 delen, gescheiden door een koffiepauze.
- ▶ De lessen vinden plaats aan de Universiteit Gent, Instituut voor Permanente Vorming, IVPV leszaal A, Technologiepark 904, 9052 Zwijnaarde.
- ▶ De uiteenzettingen worden eveneens gevolgd door studenten uit andere programma's. Dit is niet het geval voor de hands-on sessies.
- ▶ Data onder voorbehoud van wijzigingen om onvoorziene omstandigheden.

Handboeken

Alle deelnemers ontvangen het boek "De Fabriek van de Toekomst... Nu!" (Uitgave UGent, 2012) waarin de implementatiemethode voor Lean uit het Europees ERIP onderzoeksproject (waaraan UGent meewerkte) wordt uiteengezet samen met sprekende voorbeelden uit Vlaamse KMO's. Enkele van de auteurs treden in dit programma trouwens op als spreker. De prijs van dit handboek is inbegrepen in de deelnameprijs.

Verder wordt de opleiding ondersteund door volgende handboeken:

- ▶ "How to implement Lean Manufacturing" van Lonnie Wilson: € 62,01 (incl. BTW)
- ▶ "The Lean Toolbox" van John Bicheno en Matthias Holweg: € 37,10 (incl. BTW)

Deze 2 handboeken zijn optioneel. Deze zijn niet inbegrepen in de deelnemingsprijs en worden apart gefactureerd door de boekhandel.

MEER INFO & INSCHRIJVEN

www.ivpv.ugent.be/lean



ORGANISATIE

Universiteit Gent
Instituut voor Permanente Vorming (IPV)

Technologiepark 904, 9052 Zwijnaarde
Tel: +32 9 264 55 82 / Fax: +32 9 264 56 05
E-mail: ivpv@UGent.be